

TECHNIFAX D-5250

CARACTERISTICAS

TECHNIFAX D-5250 es un agente dispersante para pigmentos y cargas en sistemas acuosos, pertenece a una familia de productos especialmente desarrollados para dispersar pigmentos y cargas en sistemas acuosos. Esta familia de productos está formada por polímeros derivados del ácido acrílico y sus sales. TECHNIFAX D-5250 es un homopolímero del ácido acrílico neutralizado con amoníaco hasta valores de pH especificados más arriba. El novedoso método de fabricación de TECHNIFAX D-5250 permite obtener un polímero con una estrecha distribución de pesos moleculares, lo cual se traduce en la obtención de un producto de máxima calidad y efectividad como dispersante.

TECHNIFAX D-5250 mantiene una tendencia muy débil a formar espuma y es miscible en agua a cualquier proporción. Puede ser utilizado tal cual.

Es compatible con todas las dispersiones poliméricas actuales y altamente efectivo en una gama amplia de pH, lo que le permite mantener su efectividad aunque se produzcan modificaciones en los valores de pH del medio. Además destaca por su estabilidad frente a variaciones de temperatura, lo cual le permite mantener su efectividad como dispersante a valores elevados de temperatura, tan altos como valores cercanos a los 100°C.

Debido a su alta eficacia dispersante permite obtener suspensiones de cargas minerales con elevadas concentraciones.

APLICACIÓN

Una de sus mayores virtudes es la excelente efectividad sobre la estabilidad de las dispersiones de pigmentos, previniendo su sedimentación. Esto se consigue al añadir una determinada cantidad de TECHNIFAX D-5250 en el medio a dispersar. La adición de una cantidad inferior a este punto óptimo lleva asociado un aumento de la inestabilidad del sistema.

PROPIEDADES

- Concentración: 40%
- Viscosidad: < 150 mPa.s a 25°C
- pH: 7.0 ± 1
- Densidad: 1.175 ± 0.020 g/ml a 25°C
- Aspecto: Líquido
- Carácter iónico: Aniónico

PRESENTACIÓN y ALMACENAMIENTO

TECHNIFAX D-5250 se suministra en bidones de 250 kg e IBCs de 1000 kg.

TECHNIFAX D-5250 debe almacenarse protegido de las heladas, de la exposición directa al sol y de las altas temperaturas.

Se recomienda consumir, preferentemente en un plazo máximo de un año, aunque puede ser superior en condiciones normales de almacenaje.

CORQUIMIA INDUSTRIAL S.L. Garantiza la calidad de sus productos, no pudiéndolo hacer con su comportamiento ni con su aplicación que se realizan fuera de su control.