

CORLUB MG-50

CARACTERÍSTICAS

APARIENCIA	Líquido azul
PUNTO DE CONGELACIÓN	- 37 °C
DENSIDAD (20 °C)	1.06 g/cm ³

Estos datos no representan, en ningún caso, especificaciones técnicas de producto.

APLICACIONES

CORLUB MG-50 es un refrigerante o anticongelante para absorber el exceso de calor generado por los motores, se suele añadir al agua del circuito de refrigeración del motor para que funcione expuesto a temperaturas extremas. Tiene una baja temperatura de congelación para garantizar el correcto funcionamiento del circuito de refrigeración en períodos de bajas temperaturas atmosféricas. Posee propiedades de protección contra la corrosión del sistema de refrigeración para metales ferrosos y no ferrosos, incluida la protección contra la cavitación de aleaciones de aluminio. Ofrece alto rendimiento, incluso con componentes de refrigeración vulnerables (termostatos, radiadores, bombas de agua...). Fórmula libre de borato, fosfato, molibdato, amina, silicato y nitrito.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

CORLUB MG-50 se presenta en envases de 2, 5, 25, 200 y 1000 Kg.

CORLUB MG-50 se conserva en buenas condiciones durante 2 años en su envase de origen y a temperatura inferior a 30° C.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Utilizar en lugares ventilados, no fumar ni acercarse a llamas o focos de calor, evitando el contacto prolongado con la piel, la respiración del polvo y las proyecciones en los ojos.
Para más información, solicitar manual de seguridad de producto.

CORQUIMIA INDUSTRIAL S.L. garantiza la calidad de sus productos, no pudiéndolo hacer con su comportamiento ni con su aplicación que se realizan fuera de su control.