

## PIGMENTO NEGRO 6318M

### DESCRIPCIÓN:

Pigmento negro micronizado de Óxido de hierro sintético Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>.

### CARACTERÍSTICAS

COLOUR INDEX	Pigment black 11 (77499)
CAS Nº	1317-61-9
EC Nº	215-277-5
FORMA	Polvo
COLOR	Negro amarillento
DIFERENCIA DE COLOR EN PINTURAS BASE ACEITE:	
TONO DE MASAS $\Delta E_{abl}$ (MÉTODO ISO787/1)	Máx. 1.0
TONO DE TINTE $\Delta E_{abl}$ (MÉTODO ISO787/16)	Máx. 1.0
FUERZA RELATIVA DE TINTADO (MÉTODO ISO787/16)	Mín. 95 % Máx. 105 %
DIFERENCIA DE COLOR EN PINTURAS BASE AGUA:	
$\Delta E_{abl}$ 3% CONCENTRACIÓN EN EMULSIÓN BLANCA	Máx. 1.0
FUERZA RELATIVA DE TINTADO 3% CONCENTRACIÓN EN EMULSIÓN BLANCA	Mín. 95 % Máx. 105 %
INFORMACIÓN TÉCNICA	
CONTENIDO Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> (MÉTODO ISO1248/8)	Mín 90 %
HUMEDAD (MÉTODO ISO787/2)	Máx. 1.0 %
SALES SOLUBLES EN AGUA (MÉTODO ISO787/3)	Máx. 0.8 %
TAMIZ DE RESIDUOS EN MALLA DE 45 $\mu$ M (MÉTODO ISO787/7)	Máx. 0.3 %
PH (MÉTODO ISO787/9)	Mín. 5.0 , Máx. 8.0
ABSORCIÓN DE ACEITE (MÉTODO ISO787/5)	Mín. 15, Máx. 25
DENSIDAD (MÉTODO ISO787/10)	Aprox. 5.0 g/cm <sup>3</sup>
DENSIDAD APARENTE (MÉTODO ISO787/11)	Aprox. 1.0 g/cm <sup>3</sup>
FORMA DE PARTÍCULAS	Cúbica
FINURA (ÍNDICE DE HEGMAN)	5

\*Estos datos no representan, en ningún caso, especificaciones técnicas de producto

## PIGMENTO NEGRO 6318M

### APLICACIONES

Pigmento negro para uso en pinturas base aceite y base agua.

### PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

PIGMENTO NEGRO 6318M se presenta en envases de 25 Kg.

PIGMENTO NEGRO 6318M se conserva en buenas condiciones durante 36 meses en su envase de origen, protegido de la luz solar y a temperatura inferior a 30°C.

### HIGIENE Y SEGURIDAD

Utilizar en lugares ventilados, no fumar ni acercarse a llamas o focos de calor, evitando el contacto prolongado con la piel, la respiración del polvo y las proyecciones en los ojos.

Para más información, solicitar manual de seguridad de producto.